



# MONITORUL OFICIAL

## AL

### ROMÂNIEI

Anul 181 (XXV) — Nr. 260 bis

PARTEA I  
LEGI, DECRETE, HOTĂRĂRI ȘI ALTE ACTE

Joi, 9 mai 2013

#### SUMAR

Pagina

Anexele nr. 1 și 2 la Ordinul ministrului educației naționale nr. 3.548/2013 privind aprobarea planurilor de învățământ pentru pregătire practică și stagiu de pregătire practică din aria curriculară Tehnologii pentru clasa a XI-a, învățământ profesional de 2 ani ..... 3–140

Destinat exclusiv informării persoanelor fizice

# ACTE ALE ORGANELOR DE SPECIALITATE ALE ADMINISTRAȚIEI PUBLICE CENTRALE

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

## ORDIN

### privind aprobarea planurilor de învățământ pentru pregătire practică și stagiul de pregătire practică din aria curriculară Tehnologii pentru clasa a XI-a, învățământ profesional de 2 ani\*)

Având în vedere prevederile art. 32, 64, 65 și 94 din Legea educației naționale nr. 1/2011, cu modificările și completările ulterioare, și ale Ordinului ministrului educației, cercetării, tineretului și sportului nr. 3.168/2012 privind organizarea și funcționarea învățământului profesional cu durata de 2 ani,

în temeiul prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 96/2012 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 71/2013, și ale Hotărârii Guvernului nr. 536/2011 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației, Cercetării, Tineretului și Sportului, cu modificările și completările ulterioare<sup>1)</sup>,

**ministrul educației naționale** emite prezentul ordin.

Art. 1. — (1) Se aprobă planurile de învățământ pentru pregătire practică și stagiul de pregătire practică din aria curriculară Tehnologii pentru clasa a XI-a, învățământ profesional de 2 ani.

(2) Lista calificărilor profesionale pentru care au fost elaborate planurile de învățământ pentru pregătire practică și stagiul de pregătire practică din aria curriculară Tehnologii pentru clasa a XI-a, învățământ profesional de 2 ani, este prezentată în anexa nr. 1, care face parte integrantă din prezentul ordin.

(3) Planurile de învățământ pentru pregătire practică și stagiul de pregătire practică din aria curriculară Tehnologii pentru clasa a XI-a, învățământ profesional de 2 ani, sunt prezentate în anexa nr. 2, care face parte integrantă din prezentul ordin.

Art. 2. — Planurile de învățământ pentru pregătire practică și stagiul de pregătire practică din aria curriculară Tehnologii pentru clasa a XI-a, învățământ profesional de 2 ani, se aplică începând cu anul școlar 2013/2014.

Art. 3. — Secretariatul de Stat pentru Învățământul Preuniversitar, Direcția generală educație și învățare pe tot parcursul vieții, Direcția generală învățământ în limbile minorităților, Direcția generală management, resurse umane și rețea școlară națională, Centrul Național de Dezvoltare a Învățământului Profesional și Tehnic, inspectoratele școlare județene și al municipiului București, conducerile unităților de învățământ preuniversitar duc la îndeplinire prevederile prezentului ordin.

Art. 4. — Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Ministrul educației naționale,  
**Remus Pricopie**

București, 15 aprilie 2013.  
Nr. 3.548.

<sup>1)</sup> Hotărârea Guvernului nr. 536/2011 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației, Cercetării, Tineretului și Sportului, cu modificările și completările ulterioare, a fost abrogată prin Hotărârea Guvernului nr. 185/2013 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației Naționale, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 249 din 30 aprilie 2013.

\*) Ordinul nr. 3.548 a fost publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 260 din 9 mai 2013 și este reprodus și în acest număr bis.

**Lista calificărilor profesionale de nivel 2 ce pot fi dobândite  
în urma certificării la absolvirea învățământului profesional de 2 ani**

Nr. crt.	Domeniul de pregătire de bază <sup>1</sup>	Domeniul de pregătire profesională generală	Calificarea profesională de nivel 2 (se dobândește în urma certificării la absolvirea învățământului profesional de 2 ani)
1.	<b>Mecanică</b>	Lăcătușărie mecanică structuri	Lăcătuș construcții metalice și utilaj tehnologic
2.			Lăcătuș construcții navale
3.			Tubulator naval
4.			Lăcătuș construcții structuri aeronave
5.			Constructor-montator de structuri metalice
6.			Confecționar tâmplărie din aluminiu și mase plastice
7.			Lăcătuș mecanic prestări servicii
8.			Tinichigiu vopsitor auto
9.		Prelucrări la rece	Strungar
10.			Frezor-rabotor-mortezor
11.			Rectificator
12.			Sculer matrițer
13.			Operator la mașini cu comandă numerică
14.		Prelucrări la cald	Sudor
15.			Turnător
16.			Forjor-tratamentist
17.			Modelier
18.		Obținerea și prelucrarea metalelor	Furnalist
19.			Oțelar
20.			Metalurgist neferoase
21.			Laminorist
22.			Trefilator trăgător
23.			Constructor cuptoare metalurgice
24.		Mecanică de motoare	Motorist nave
25.			Mecanic auto
26.		Mecanică de montaj, întreținere și reparații	Mecanic utilaje și instalații în industrie
27.			Mecanic echipamente hidraulice și pneumatice
28.			Mecanic agregate rotative termoenergetice
29.			Mecanic echipamente pentru foraj extracție
30.			Mecanic aeronave
31.		Mecanică fină	Mecanic de mecanică fină
32.			Optician montator aparatură optico- mecanică
33.		Foraj, extracție, tratare petrol și gaze	Operator sonde
34.			Operator la extracția, tratarea, transportul și distribuția gazelor
35.		Mașinist utilaje	Mașinist utilaje cale și terasamente
36.			Mașinist utilaje portuare
37.		Marină	Marinar
38.		Mecanică agricolă și	Mecanic agricol

<sup>1</sup> Domenii conform HG 866/13.08.2008 pentru modificarea HG nr. 844/ 2002 privind aprobarea Nomenclatoarelor calificărilor profesionale pentru care se asigură pregătirea prin învățământul preuniversitar precum și durata de școlarizare cu modificările și completările ulterioare (H.G. nr. 1555/09.12.2009)

39.		forestieră	Mecanic forestier	
40.	<b>Electromecanică</b>	Electromecanică mașini, utilaje, instalații	Operator cazane, turbine cu aburi, instalații auxiliare și de termoficare.	
41.			Operator în centrale hidroelectrice	
42.			Electromecanic instalații și aparatură de bord aeronave	
43.			Electromecanic utilaje și instalații industriale	
44.			Electromecanic nave	
45.			Electromecanic centrale electrice	
46.			Electromecanic utilaje și instalații comerciale, electrocasnice și din industria alimentară	
47.			Frigotehnist	
48.			Electromecanic material rulant	
49.			Feroviar	
50.	Agent comercial feroviar			
51.	<b>Electronică automatizări</b>	Electronică automatizări	Electronist aparate și echipamente	
52.			Electronist rețele de telecomunicații	
53.	<b>Chimie industrială</b>	Chimie industrială	Operator industria chimică anorganică	
54.			Operator industria de medicamente și produse cosmetice	
55.			Operator industria chimică organică	
56.			Operator industria de prelucrare a țițeiului și petrochimie	
57.			Operator fabricarea și prelucrarea polimerilor	
58.			Operator fabricarea și prelucrarea celulozei și hârtiei	
59.	<b>Materiale de construcții</b>	Materiale de construcții	Operator în industria ceramicii brute	
60.			Operator ceramică fină	
61.			Sticlă	
62.			Operator lanți și prefabricate	
63.	<b>Electric</b>	Electric	Electrician constructor	
64.			Electrician exploatare miniere	
65.			Electrician nave	
66.			Electrician exploatare joasă tensiune	
67.			Electrician aparate și echipamente electrice și energetice	
68.			Electrician protecții prin relee, automatizări și măsurători în instalații energetice	
69.			Electrician exploatare centrale, stații și rețele electrice	
70.			Electrician echipamente pentru foraj-extracție	
71.			Confecționer produse electrotehnice	
72.			Electrician de întreținere și reparații aparatură electrocasnică	
73.	<b>Construcții, instalații și lucrări publice</b>	Structuri pentru construcții	Constructor structuri monolite	
74.			Fierar betonist – montator prefabricate	
75.			Zidar- pietrar-tencuitor	
76.			Dulgher –tâmplar-parchetar	
77.		Finisaje pentru construcții	Mozaicar – montator placaje	
78.			Zugrav, ipsosar, vopsitor, tapetar	
79.		Instalații pentru construcții	Instalator instalații tehnico - sanitare și de gaze	
80.			Instalator instalații de încălzire centrală	
81.			Instalator instalații de ventilare și de condiționare	
82.			Instalator rețele de distribuție locale și magistrale de gaze	
83.		Izolații	Izolator	
84.		Construcții căi ferate, drumuri, poduri și lucrări hidrotehnice		Constructor căi ferate
85.				Constructor drumuri și poduri
86.				Constructor lucrări hidrotehnice

87.	<b>Agricultură</b>	Agricultură	Agricultor culturi de câmp
88.			Lucrător în agroturism
89.			Lucrător în agricultură ecologică
90.			Piscicultor și prelucrător de pește
91.			Horticultor
92.			Fermier montan
93.			Zootehnist
94.			Apicultor-sericicultor
95.	<b>Silvicultură</b>	Silvicultură	Pădurar
96.	<b>Comerț</b>	Comerț	Recepționar – distribuitor
97.			Comerciant-vânzător
98.	<b>Turism și alimentație</b>	Turism	Lucrător hotelier
99.		Alimentație	Ospătar (chelner) vânzător în unități de alimentație
100.			Cofetar – patiser
101.			Bucătar
102.	<b>Industrie alimentară</b>	Industrie alimentară	Morar-silozar
103.			Brutar – patiser – preparator produse făinoase
104.			Preparator produse din carne și pește
105.			Operator în prelucrarea legumelor și fructelor
106.			Preparator produse din lapte
107.			Operator în industria uleiului
108.			Operator în industria zahărului și produselor zaharoase
109.			Operator în industria vinului și a băuturilor spirtoase
110.			Operator în industria malțului și a berii
111.			<b>Fabricarea produselor din lemn</b>
112.	Operator la fabricarea cherestelei		
113.	Tâmplar universal		
114.	Tapiter – plăpumar – saltelar		
115.	Sculptor - intarsier		
116.	<b>Industrie textilă și pielărie</b>	Industrie textilă și pielărie	Filator
117.			Țesător
118.			Finisor produse textile
119.			Finisor piele
120.			Tricoter – confecționar
121.			Confecționar produse textile
122.			Croitor îmbrăcăminte după comandă
123.			Cizmar
124.			Confecționar articole din piele și înlocuitori
125.			Confecționar îmbrăcăminte din piele și înlocuitori
126.			Marochiner
127.	<b>Tehnici poligrafice</b>	Tehnici poligrafice	Operator montaj copiat tipar de probă
128.			Tipăritor ofset
129.			Legător
130.	<b>Estetica și igiena corpului omenesc</b>	Estetica și igiena corpului omenesc	Frizer - coafor – manichiurist -pedichiurist
131.	<b>Producție media</b>	Producție media	Operator producție și exploatare film

ANEXA NR. 2

**Planurile de învățământ pentru pregătire practică și stagiu de pregătire practică, din aria curriculară Tehnologii, pentru clasa a XI-a, învățământ profesional de 2 ani**

Destinat exclusiv informării persoanelor fizice

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Lăcătuș construcții metalice și utilaj tehnologic**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Construcția utilajului tehnologic**

<b>Total ore:</b>	<b>455</b>
din care	
Laborator tehnologic	210
Instruire practică	245

**Modulul II. Mașini și dispozitive specifice executării construcțiilor metalice și utilajului tehnologic**

<b>Total ore:</b>	<b>280</b>
din care	
Laborator tehnologic	105
Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică – CDL\***

**Modulul III. Construcții metalice**

<b>Total ore:</b>	<b>150</b>
Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Lăcătuș construcții navale**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Utilizarea nomenclaturii navale**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Modulul II. Executarea elementelor de structură ale corpului navei, a secțiilor plane și de volum**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	175

**Modulul III. Lansarea navei**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Modulul IV. Întreținerea și repararea corpului navei**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul V. Asamblarea corpului navei**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an : 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL \* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Tubulator naval**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Utilizarea nomenclurii navale**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Modulul II. Executarea elementelor si asamblarea lor în instalații de tubulatură**

<b>Total ore:</b>		<b>385</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	245

**Modulul III. Măsurători tehnice la probele de recepție**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 210 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Montarea instalațiilor pe navă**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Lăcătuș construcții structuri aeronave**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LACATUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Construcția aeronavelor**

<b>Total ore:</b>		<b>378</b>
din care	Laborator tehnologic	162
	Instruire practică	216

**Modulul II. Fabricația structurii aeronavelor**

<b>Total ore:</b>		<b>357</b>
din care	Laborator tehnologic	153
	Instruire practică	204

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică – CDL \***

**Modulul III. Întreținerea și repararea structurii aeronavelor**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Constructor - montator de structuri metalice**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Executarea componentelor structurilor metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>276</b>
din care	Laborator tehnologic	115
	Instruire practică	161

**Modulul II. Executarea construcțiilor metalice speciale**

<b>Total ore:</b>		<b>207</b>
din care	Laborator tehnologic	92
	Instruire practică	115

**Modulul III. Montarea structurilor metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>252</b>
din care	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	144

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică – CDL\***

**Modulul IV. Întreținerea, repararea și consolidarea structurilor metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Confectioner tâmplărie din aluminiu și mase plastice**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Construcția tâmplăriei din aluminiu și mase plastice**

<b>Total ore:</b>		<b>120</b>
din care	Laborator tehnologic	50
	Instruire practică	70

**Modulul II. Materiale specifice tâmplăriei din aluminiu și mase plastice**

<b>Total ore:</b>		<b>90</b>
din care	Laborator tehnologic	40
	Instruire practică	50

**Modulul III. Tehnologia de prelucrare a componentelor tâmplăriei de aluminiu și mase plastice**

<b>Total ore:</b>		<b>273</b>
din care	Laborator tehnologic	117
	Instruire practică	156

**Modulul IV. Asamblarea structurilor**

<b>Total ore:</b>		<b>252</b>
din care	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	144

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică CDL\***

**Modulul V. Montarea tâmplăriei din aluminiu și mase plastice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Lăcătuș mecanic prestări servicii**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. SDV-uri utilizate în producția artizanală și prestarea serviciilor**

<b>Total ore:</b>		<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	105

**Modulul II. Executarea operațiilor și produselor pe mașini de prelucrare mecanică**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul III. Confecții metalice artizanale, de uz casnic și gospodăresc**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Întreținerea și repararea produselor artizanale și a utilajelor specifice**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Tinichigiu-vopsitor auto**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Construcția și funcționarea automobilelor**

<b>Total ore:</b>	<b>175</b>
din care	
Laborator tehnologic	105
Instruire practică	70

**Modulul II. Repararea cadrului și caroseriei**

<b>Total ore:</b>	<b>420</b>
din care	
Laborator tehnologic	140
Instruire practică	280

**Modulul III. Conducerea automobilului<sup>1</sup>**

<b>Total ore:</b>	<b>140</b>
din care	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Vopsirea automobilelor**

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

<sup>1</sup> Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 70 ore/elev de instruire practică pentru conducerea automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Strungar**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

**I. Pregătire practică****Modulul I. Mașini unelte pentru strunjire**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Modulul II. SDV-uri pentru strunjire**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Modulul III. Condiții de lucru la strunjire**

<b>Total ore:</b>		<b>210</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	105

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\*****Modulul IV. Tehnologia strunjirii**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Frezor-Rabotor-Mortezor**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Mașini de frezat, rabotat și mortezat**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul II. Tehnologia frezării, rabotării, mortezării**

<b>Total ore:</b>		<b>385</b>
din care	Laborator tehnologic	175
	Instruire practică	210

**Modulul III. Regimuri de așchiere**

<b>Total ore:</b>		<b>105</b>
din care	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. SDV-uri pentru frezare, rabotare, mortezare**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Rectificator**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

**I. Pregătire practică****Modulul I. Mașini unelte de rectificat**

<b>Total ore:</b>		<b>245</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	140

**Modulul II. Tehnologia rectificării**

<b>Total ore:</b>		<b>385</b>
din care	Laborator tehnologic	175
	Instruire practică.	210

**Modulul III. Regimuri de aşchiere la rectificare**

<b>Total ore:</b>		<b>105</b>
din care	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\*****Modulul IV. SDV-uri pentru rectificare**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Sculer matrițer**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Mașini și utilaje specifice**

<b>Total ore:</b>	<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic 105 Instruire practică 175

**Modulul II. Matrițe**

<b>Total ore:</b>	<b>175</b>
din care	Laborator tehnologic 105 Instruire practică 70

**Modulul III. Ștanțe, modele și șabloane**

<b>Total ore:</b>	<b>280</b>
din care	Laborator tehnologic 105 Instruire practică 175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. SDV-uri specifice**

<b>Total ore:</b>	<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic - Instruire practică 150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Operator la mașini cu comandă numerică**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Precizia de prelucrare pe MUCN**

<b>Total ore:</b>	<b>280</b>
din care	
Laborator tehnologic	105
Instruire practică	175

**Modulul II. Tehnologii de prelucrare și SDV-uri pentru MUCN**

<b>Total ore:</b>	<b>175</b>
din care	
Laborator tehnologic	105
Instruire practică	70

**Modulul III. Elemente de programare**

<b>Total ore:</b>	<b>280</b>
din care	
Laborator tehnologic	105
Instruire practică	175

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDE\***

**Modulul IV. Documente de evidență a activității**

<b>Total ore:</b>	<b>150</b>
din care	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Sudor**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	35

**Modulul II. Procedee de sudare prin topire**

<b>Total ore:</b>		<b>455</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	315

**Modulul III. Procedee de sudare prin presiune**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Controlul produselor sudate**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Turnător**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD

**I. Pregătire practică****Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	35

**Modulul II. Tehnologia turnării materialelor metalice**

<b>Total ore:</b>		<b>595</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	385

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \*****Modulul III. Tehnologia executării formelor de turnare**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Forjor-tratamentist**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	35

**Modulul II. Operații de forjare, tratament termic și termochimic**

<b>Total ore:</b>		<b>455</b>
din care	Laborator tehnologic	140
	Instruire practică	315

**Modulul III. Controlul produselor forjate, tratate termic și termochimic**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	70

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Utilaje de forjare, tratament termic și termochimic**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Modelier**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	35

**Modulul II. Tehnologia executării garniturii de model**

<b>Total ore:</b>		<b>595</b>
	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	385

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Mașini și utilaje pentru modelărie**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

1. Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Furnalist**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Utilajul și tehnologia elaborării fontei**

<b>Total ore:</b>		<b>735</b>
din care	Laborator tehnologic	315
	Instruire practică	420

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul II. Utilaje și instalații conexe furnalului**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.



**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Oțelar**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Utilajul și tehnologia de elaborare a oțelului**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Turnarea continuă a oțelului**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL**

**Modulul III. Tratarea oțelului în afara cuptorului**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Metalurgist neferoase**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Tehnologii de elaborare a metalelor și aliajelor neferoase**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Turnarea metalelor și aliajelor neferoase**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Utilaje și instalații conexe utilajelor de bază pentru elaborarea metalelor neferoase**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Laminorist**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Utilaje specifice sectorului de laminare**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Laminarea semifabricatelor**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul III. Laminarea țevilor la cald**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Trefilator trăgător**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Utilaje specifice secțiilor de tragere trefilare**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Trefilarea sârmelor, tragerea barelor**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul III. Finisarea produselor trase și trefilate**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Constructor cuptoare metalurgice**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

**I Pregătire practică**

**Modulul I. Elemente de construcție ale cuptoarelor industriale**

<b>Total ore:</b>		<b>420</b>
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	210

**Modulul II. Zidirea cuptoarelor de încălzire și ardere**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL \***

**Modulul III. Zidirea cuptoarelor de topire**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**TOTAL GENERAL: 885 ore /an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**Clasa a XI-a**  
**Învățământ profesional de 2 ani**  
**Aria curriculară Tehnologii**

**Calificarea: Motorist nave**

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MOTOARE

**I. Pregătire practică**

**Modulul I. Nave și mijloace de salvare a vieții pe apă**

<b>Total ore:</b>		<b>315</b>
din care	Laborator tehnologic	105
	Instruire practică	210

**Modulul II. Sănătatea și securitatea muncii la bordul navei**

<b>Total ore:</b>		<b>140</b>
	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	105

**Modulul III. Legislație navală**

<b>Total ore:</b>		<b>280</b>
	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	210

**Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an**

**II. Stagiul de pregătire practică - CDL\***

**Modulul IV. Mașini și instalații navale**

<b>Total ore:</b>		<b>150</b>
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

**Total ore/an = 30 ore/săptămână x 5 săptămâni/an = 150 ore/an**

**Notă:**

- Orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- Stagiul de pregătire practică CDL\* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor, stagiul de pregătire practică poate fi organizat și în unitatea de învățământ, conform cadrului legal în vigoare.