



MONITORUL OFICIAL

AL

ROMÂNIEI

Anul 194 (XXXVIII) — Nr. 761 bis

PARTEA I
LEGI, DECRETE, HOTĂRĂRI ȘI ALTE ACTE

Mărti, 8 septembrie 2026

SUMAR

Pagina

Anexele nr. 1 și 2 la Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 5.225/2026 privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal — filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2026-2027	4-35
---	------

ACTE ALE ORGANELOR DE SPECIALITATE ALE ADMINISTRAȚIEI PUBLICE CENTRALE

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII

ORDIN

privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal — filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2026-2027*)

În conformitate cu:

- art. 33 alin. (15), art. 85 alin. (7) și art. 86 alin. (1) și (6) din Legea învățământului preuniversitar nr. 198/2023, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026 privind structura anului școlar 2026-2027;
- Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 4.350/2025 privind aprobarea planurilor-cadru pentru învățământul liceal cu frecvență zi, cu modificările ulterioare;
- Ordinul ministrului educației, cercetării, tineretului și sportului nr. 3.081/2010 privind aprobarea planului-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, învățământ de zi și învățământ seral;
- Ordinul ministrului educației, cercetării și inovării nr. 3.412/2009 privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru clasa a X-a, școala de arte și meserii, pentru clasa a X-a, ciclul inferior al liceului, filiera tehnologică, ruta directă de calificare, pentru clasa a XI-a, anul de completare, precum și pentru clasele a XI-a-a XII-a și a XII-a/a XIII-a, ciclul superior al liceului, filiera tehnologică, cursuri de zi și seral, cu modificările ulterioare;
- Ordinul ministrului educației și cercetării nr. 4.051/2006 cu privire la aprobarea Planurilor-cadru de învățământ pentru învățământul seral, cu modificările ulterioare;
- Ordinul ministrului educației naționale nr. 3.152/2014 privind aprobarea planurilor-cadru de învățământ pentru învățământul profesional de stat cu durata de 3 ani, clasele a IX-a, a X-a și a XI-a, cu modificările ulterioare;
- Referatul de aprobare nr. VET 1.520 din 11.08.2026 a proiectului de ordin privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal — filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2026-2027, în temeiul prevederilor art. 13 alin. (3) din Hotărârea Guvernului nr. 731/2024 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației și Cercetării, cu modificările și completările ulterioare,

ministrul educației și cercetării emite prezentul ordin.

Art. 1. — În anul școlar 2026-2027, pentru clasele a XII-a zi și a XIII-a seral din învățământul liceal — filiera tehnologică, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mic de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de pregătire practică prevăzute în planurile-cadru de învățământ în vigoare, dar cu reducerea numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din ariile curriculare, corelat cu structura anului școlar 2026-2027, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026 astfel:

- a) pentru clasa a XII-a învățământ zi:
 - (i) 29 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
 - (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;
- b) pentru clasa a XIII-a învățământ seral:
 - (i) 29 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
 - (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică.

Art. 2. — În anul școlar 2026-2027, pentru clasele din învățământul liceal — filiera tehnologică, învățământ de zi, cu excepția clasei a IX-a și a claselor enumerate la art. 1, și pentru clasele a X-a și a XI-a din învățământul profesional, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr mai mare de 37 de săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii, a numărului total de ore/săptămână și a numărului de săptămâni alocate stagiilor de

pregătire practică prevăzute în planurile-cadru de învățământ în vigoare, dar cu reducerea numărului de săptămâni de cursuri pentru disciplinele și modulele din ariile curriculare, corelat cu structura anului școlar 2026-2027, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026 astfel:

- a) pentru clasa a X-a liceu — filiera tehnologică:
 - (i) 34 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
 - (ii) 3 săptămâni de stagii de pregătire practică;
- b) pentru clasa a XI-a liceu — filiera tehnologică, profil Tehnic și Resurse naturale și protecția mediului:
 - (i) 32 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
 - (ii) 5 săptămâni de stagii de pregătire practică;
- c) pentru clasa a XI-a liceu — filiera tehnologică, profil Servicii:
 - (i) 33 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
 - (ii) 4 săptămâni de stagii de pregătire practică;
- d) pentru clasa a X-a învățământ profesional:
 - (i) 28 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
 - (ii) 9 săptămâni de stagii de pregătire practică;
- e) pentru clasa a XI-a învățământ profesional:
 - (i) 27 de săptămâni de pregătire teoretică și pregătire practică;
 - (ii) 10 săptămâni de stagii de pregătire practică.

*) Ordinul nr. 5.225/2026 a fost publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 761 din 8 septembrie 2026 și este reprodus și în acest număr bis.

Art. 3. — În anul școlar 2026-2027, pentru clasele din învățământul liceal — filiera tehnologică, forma de învățământ seral, cu excepția claselor a IX-a și a XIII-a, se respectă numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile-cadru de învățământ în vigoare pentru forma de învățământ seral.

Art. 4. — În anul școlar 2026-2027, pentru clasa a XI-a ciclul inferior al liceului — filiera tehnologică învățământ seral, al cărei plan-cadru de învățământ în vigoare prevede un număr de 14 săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii și a numărului total de ore/săptămână, până la data de 22 decembrie 2026, corelat cu structura anului școlar 2026-2027, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026.

Art. 5. — În anul școlar 2026-2027, pentru clasele a XI-a ciclul superior al liceului — filiera tehnologică învățământ seral, ale căror planuri-cadru de învățământ în vigoare prevăd un număr de 18 săptămâni, se aprobă organizarea procesului de învățământ cu menținerea structurii și a numărului total de ore/săptămână, din data de 11 ianuarie 2027, cu respectarea vacanțelor, corelat cu structura anului școlar 2026-2027, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026.

Art. 6. — În anul școlar 2026-2027, pentru clasele a XI-a — filiera tehnologică învățământ seral, în perioadele dedicate programelor „Școala altfel” și „Săptămâna verde” se vor organiza activități de instruire practică ce vor urmări și scopul programelor menționate mai sus și a căror planificare se află la decizia unității de învățământ, corelat cu art. 4 alin. (2) din Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026.

Art. 7. — În anul școlar 2026-2027, pentru învățământul profesional special — clasele a X-a — a XII-a se respectă numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile-cadru de învățământ în vigoare.

Art. 8. — Stagiile de pregătire practică în învățământul profesional și tehnic pentru care au optat absolvenții ciclului inferior al liceului, filiera tehnologică, cuprind 720 de ore, se desfășoară în perioada propusă de unitatea de învățământ organizatoare și aprobată de inspectoratul școlar, conform structurii anului școlar, cu respectarea vacanțelor.

Art. 9. — În anul școlar 2026-2027, la învățământul postliceal, școală postliceală și școală de maiștri, se respectă

numărul de săptămâni de cursuri stabilit prin planurile de învățământ în vigoare.

Art. 10. — În anul școlar 2026-2027, pentru clasele din învățământul postliceal, în perioadele dedicate programelor „Școala altfel” și „Săptămâna verde” se vor organiza activități de instruire practică a căror planificare se află la decizia unității de învățământ, corelat cu art. 4 alin. (3) din Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026.

Art. 11. — Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal — filiera tehnologică și prin învățământul profesional, la care modulele/disciplinele se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, se reduce proporțional numărul de ore al fiecărui/fiecărei modul/discipline corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2026-2027, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026.

Art. 12. — Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul liceal — filiera tehnologică la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2026-2027, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026, prevăzut în anexa nr. 1 la prezentul ordin.

Art. 13. — Pentru domeniile/calificările dobândite prin învățământul profesional la care modulele nu se desfășoară cu un număr constant de ore pe întreaga durată a anului școlar, numărul de ore al fiecărui modul pentru cultura de specialitate și pregătirea practică săptămânală din aria curriculară Tehnologii este corelat cu numărul de săptămâni prevăzut în structura anului școlar 2026-2027, aprobată prin Ordinul ministrului educației și cercetării, interimar, nr. 3.194/2026, prevăzut în anexa nr. 2 la prezentul ordin.

Art. 14. — Anexele nr. 1 și 2 fac parte integrantă din prezentul ordin.

Art. 15. — Direcțiile de specialitate din cadrul Ministerului Educației și Cercetării, inspectoratele școlare județene/al municipiului București și unitățile de învățământ profesional și tehnic duc la îndeplinire prevederile prezentului ordin.

Art. 16. — Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Ministrul educației și cercetării,
Mihai Dimian

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Învățământ liceal – filiera tehnologică

Calificarea profesională: COAFOR STILIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Politici de marketing

Total ore/an:	29
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

Modul II. Negociere și contractare

Total ore/an:	29
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

Modul III. Organizarea salonului de estetică

Total ore/an:	36
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	18

Modul IV. Stilizarea coafurilor

Total ore/an:	80
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	40

Modul V. Machiaj

Total ore/an:	60
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	60

Modul VI. Prezentarea lucrărilor

Total ore/an:	27
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	27

Modul VIICurriculum în dezvoltare locală*

Total ore/an:	58
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul VIII Armonizarea formă- culoare

Total ore/an:	150
din care:	
Laborator tehnologic	30
Instruire practică	120

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 469 ore/an

Notă: Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea profesională: COAFOR STILIST****Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC**

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR	
Modulul I: Politici de marketing	Săptămânile 1-29 Total ore/ an: 29 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
Modulul II: Negociere și contractare	Săptămânile 1-29 Total ore/ an: 29 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
Modulul 3: Organizarea salonului de estetică	Săptămânile 1-9 Total ore/ an: 36 din care: Instruire practică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Stilizarea coafurilor		Săptămânile 10-29 Total ore/ an: 80 din care: Instruire practică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore Instruire teoretică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore
Modulul 5: Machiaj	Săptămânile 1-20 Total ore/ an: 60 din care: Instruire practică: 3 ore x 20 săptămâni = 60 ore	
Modulul 6: Prezentarea lucrărilor		Săptămânile 21-29 Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 3 ore x 9 săptămâni = 27 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Învățământ liceal – filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN ÎN CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Operații și utilaje în industria chimică

Total ore/an:	145
din care: Laborator tehnologic	58
Instruire practică	-

Modul II. Controlul fabricației în industria chimică

Total ore/an:	116
din care: Laborator tehnologic	87
Instruire practică	-

Modul III.Curriculum în dezvoltare locală*

Total ore/an	58
din care: Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Automatizarea proceselor tehnologice din industria chimică

Total ore/an:	60
din care: Laborator tehnologic	60
Instruire practică	-

Modul V. Calcule tehnico-economice

Total ore/an:	90
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	-

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 469 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Învățământ liceal – filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN POLIGRAF

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției

Total ore/an:	58
din care: Laborator tehnologic	29
Instruire practică	-

Modul II. Legătoria mecanică pe linii automate

Total ore/an:	203
din care: Laborator tehnologic	29
Instruire practică	87

Modul III.Curriculum în dezvoltare locală*

Total ore/an:	58
din care: Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală

Total ore/an:	150
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 469 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Învățământ liceal – filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN PRODUCȚIE POLIGRAFICĂ
Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției

Total ore/an:	58
din care:	
Laborator tehnologic	29
Instruire practică	-

Modul II. Procese tehnologice post-press

Total ore/an:	203
din care:	
Laborator tehnologic	29
Instruire practică	87

Modul III. Curriculum în dezvoltare locală*

Total ore/an:	58
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	-

Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală

Total ore/an:	150
din care:	
Laborator tehnologic	90
Instruire practică	60

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 5 săptămâni = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 469 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ANEXA Nr. 2**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT****Clasa a XI-a****Învățământ profesional****Calificarea profesională: FRIZER- COAFOR- MANICHIURIST- PEDICHIURIST****Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC****Pregătire practică¹****Modul I: Manichiură**

Total ore/ an	147
din care: Laborator tehnologic	42
Instruire practică:	105

Modul II: Pedichiură

Total ore/ an	126
din care: Laborator tehnologic	30
Instruire practică:	96

Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului

Total ore/ an	294
din care: Laborator tehnologic	56
Instruire practică	238

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore**Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală****Modul IV. *** -----**Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an****TOTAL GENERAL: 867 ore/an****Notă:**

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST****Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC**

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR
Modulul I: Manichiură	Săptămânile 1-7 Total ore/ an: 147 din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 7 ore = 42 ore Instruire practică: 6 sapt x 14 ore = 84 ore 1 sapt x 21 ore = 21 ore
Modulul II: Pedichiură	Săptămânile 8-13 Total ore/ an: 126 din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 sapt x 16 ore = 96 ore
Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	Săptămânile 14-27 Total ore/ an: 294 din care: Laborator tehnologic: 8 sapt x 7 ore = 56 ore Instruire practică: 8 sapt x 14 ore = 112 ore 6 sapt x 21 ore = 126 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase

Total ore/an:		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Modul II. Obținerea semitortului

Total ore/ an :		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Modul III. Filarea convențională și neconvențională

Total ore/ an :		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea profesională: FILATOR****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
12 - 16	Modul II. Obținerea semitortului 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
17 - 27	Modul III. Filarea convențională și neconvențională 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere

Total ore/an:		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Modul II. Țeserea în sistem convențional

Total ore/ an :		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Modul III. Țeserea în sistem neconvențional

Total ore/ an :		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea profesională: ȚESĂTOR****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
10 - 18	Modul II. Țeserea în sistem convențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
19 - 27	Modul III. Țeserea în sistem neconvențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării

Total ore/an:	189
din care:	
Laborator tehnologic	63
Instruire practică	126

Modul II. Colorarea materialelor textile

Total ore/ an :	231
din care:	
Laborator tehnologic	77
Instruire practică	154

Modul III. Apretarea materialelor textile

Total ore/ an :	147
din care:	
Laborator tehnologic	49
Instruire practică	98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea profesională: FINISOR PRODUSE TEXTILE****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
10 - 20	Modul II. Colorarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul III. Apretarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: TRICOTER CONFECTIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare

Total ore/an:	63
din care: Laborator tehnologic	21
Instruire practică	42

Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat

Total ore/ an :	252
din care: Laborator tehnologic	84
Instruire practică	168

Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat

Total ore/ an :	252
din care: Laborator tehnologic	84
Instruire practică	168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR**Calificarea profesională: TRICOTER CONFECTIONER****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 3	Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
4 - 15	Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confeționare

Total ore/an:	147
din care:	
Laborator tehnologic	49
Instruire practică	98

Modul II. Confeționarea produselor textile

Total ore/ an :	294
din care:	
Laborator tehnologic	98
Instruire practică	196

Modul III. Finisarea produselor confeționate

Total ore/ an :	126
din care:	
Laborator tehnologic	42
Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea profesională: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confeționare Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confeționarea produselor textile Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor confeționate Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Construirea tiparelor

Total ore/an:	81
din care: Laborator tehnologic	54
Instruire practică	27

Modul II. Pregătirea și croirea materialelor

Total ore/ an :	162
din care: Laborator tehnologic	45
Instruire practică	117

Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/ an :	324
din care: Laborator tehnologic	90
Instruire practică	234

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR**Calificarea profesională: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module	
1 - 9	Modul I. Construirea tiparelor Laborator tehnologic – 2 ore/săptămână (2h x 27s) Instruire practică – 1 oră/săptămână (1h x 27s)	Modul II. Pregătirea și croirea materialelor Laborator tehnologic – 5 ore/săptămână (5h x 9s) Instruire practică – 13 ore/săptămână (13h x 9s)
10 - 27		Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic – 5 ore/săptămână (5h x 18s) Instruire practică – 13 ore/săptămână (13h x 18s)

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Repararea încălțămintei

Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Modul II. Tipare pentru încălțămintea la comandă

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul III. Confectionarea ansamblului superior pentru încălțămintea la comandă

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul IV. Obținerea produsului finit

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGerea MODULELOR**Calificarea profesională: CIZMAR****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 6	Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
7 - 13	Modul III. Confeccionarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
14 - 20	Modul IV. Obținerea produsului finit 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul I. Repararea încălțăminte 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Confeccionarea ansamblului superior

Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul II. Formarea spațială

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul III. Tălpuirea încălțămintei

Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul IV. Finisarea produsului de încălțămintă

Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Confeccionarea ansamblului superior Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 14	Modul II. Formarea spațială Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
15 - 21	Modul III. Tălpuirea încălțămintei Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul IV. Finisarea produsului de încălțămintă Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte

Total ore/an:	147
din care:	
Laborator tehnologic	49
Instruire practică	98

Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori

Total ore/ an :	294
din care:	
Laborator tehnologic	98
Instruire practică	196

Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/ an :	126
din care:	
Laborator tehnologic	42
Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea profesională: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Croirea materialelor

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Înstruire practică	70

Modul II. Prelucrarea pieselor

Total ore/ an :		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Înstruire practică	140

Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie

Total ore/ an :		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Înstruire practică	168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea profesională: MAROCHINER****Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 5	Modul I. Croirea materialelor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
6 - 15	Modul II. Prelucrarea pieselor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii

Total ore/an:	231
din care:	
Laborator tehnologic	77
Instruire practică	154

Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor

Total ore/ an :	210
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	140

Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor

Total ore/ an :	126
din care:	
Laborator tehnologic	42
Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR**Calificarea profesională: FINISOR PIELE****Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE**

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
12 - 21	Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: MOZAICAR – MONTATOR PLACAJE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli

Total ore/an:	54
din care:	
Laborator tehnologic	27
Instruire practică	27

Modul II. Placaje la clădiri

Total ore/an:	243
din care:	
Laborator tehnologic	108
Instruire practică	135

Modul III. Pardoseli la clădiri

Total ore/an:	270
din care:	
Laborator tehnologic	108
Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii

Total ore/an:	54
din care:	Laborator tehnologic 27
	Instruire practică 27

Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete

Total ore/an:	243
din care:	Laborator tehnologic 108
	Instruire practică 135

Modul III. Lucrări de ipsoserii

Total ore/an:	270
din care:	Laborator tehnologic 108
	Instruire practică 162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: IZOLATOR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică¹

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații

Total ore/an:	54
din care:	
Laborator tehnologic	27
Instruire practică	27

Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție

Total ore/an:	243
din care:	
Laborator tehnologic	108
Instruire practică	135

Modul III. Izolații termice și fonice

Total ore/an:	270
din care:	
Laborator tehnologic	108
Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică² - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. * -----

Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

EDITOR: PARLAMENTUL ROMÂNIEI — CAMERA DEPUTAȚILOR



„Monitorul Oficial” R.A., Str. Parcului nr. 65, sectorul 1, București; 012329
C.I.F. RO427282, IBAN: RO55RNCB0082006711100001 BCR
și IBAN: RO12TREZ7005069XXX000531 DTCPMB (alocat numai persoanelor juridice bugetare)
Tel. 021.318.51.29/150, fax 021.318.51.15, e-mail: marketing@ramo.ro, www.monitoruloficial.ro

Relații cu publicul: șos. Panduri nr. 1, bloc P33, sectorul 5, București; 050651.
Tel. 021.401.00.73, 021.401.00.78/79/83.

Pentru publicări, încărcăți actele pe site, la: <https://www.monitoruloficial.ro>, secțiunea Publicări.

